⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

[®] 公開特許公報(A) 昭61-6398

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)1月13日

D 21 H 3/38

101

7921-4L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

9発明の名称 製紙工程における填料歩留を向上させる方法

②特 願 昭59-126233

❷出 願 昭59(1984)6月19日

创発 明 者 本 間

F

狛江市東和泉1-33-16

砂発 明 者 武 田

久 雄

座間市入谷4-2923-26

⑪出 願 人 株式会社 協立有機工

東京都中央区銀座7丁目13番15号

業研究所

砂代 理 人 弁理士 秋元 輝雄 外1名

明 細 割

1. 発明の名称

製紙工程における 填料 歩留を向上させる方法 2. 特許請求の 範囲

(A) 一般式

$$CH_{2} = CH - C - O - C_{2}H_{4} - N^{*} - CH_{2} - O$$

$$0$$

$$R_{2}$$

$$0$$

$$R_{2}$$

(式中R1, R2 は炭素数1~2のアルキル基、X-は除イオンを示す)で示される単分体の含有量が3~60モル系、

(B) アクリルアミドの含有最が10~97モル多、からなる共産合体を無料に添加することにより製紙工程にかける類科歩留を向上させる方法。
3. 発明の詳細を説明

(産業上の利用分野)

本発明は製紙工程における填料歩留向上方法である。

(従来の技術)

従来印刷用紙を製造する場合、木材パルブにク

レー、タルク、カオリン等の無機質填料を加えて 抄紙することが一般に行われている。これは製品 の不透明性を向上させ、また表面を平滑にし、印 刷インキの転移を良好にする等の目的のためであ る。しかしこれら資料は微細な粉末であるので単 に添加しただけでは紙中に殆ど留ることなく、大 部分は抄紙ワイヤーを通過して白水中に流出して しまう。一般的な印刷用紙の製造では耐水性を紙 に付与するためにサイズ剤としてロソン変性物で あるロジンサイズ剤が加えられる。とのロジンサ イズ剤はアニオン性であるために定着させるのに 硫酸パンドを添加して PH を 4.5 位に調節する。 上記場科は硫酸パンドによつても凝集するが、と れでは歩宵の上昇は殆ど望めない。そこで歩留向 上剤を使用して填料の歩留向上を図る方法が一般 **に行われている。その際の歩留向上削としてはマ** ンニッヒ反応によつてカチォン化したポリアクリ ルアミドを使用する例が最も多い。マンニソヒ化 ポリアクリルアミドはペルプ徴推と順料の双方を 凝集させてフロックを形成し、ワイヤーの目から

科開唱61-6398(2)

の出するのを防止するものと考えられる。そして可成りの効果をもたらしてきたが再用水使用の増加、原料ペルプの低質化等によつてその効果は次第に低下して来ている。そとで更に効果の優れた歩留向上剤の開発が要望されるようになつてきた。(発明の目的)

上記のような状況の下で本発明は低いカチオン 化率で優れた凝集力をもち、紙料のフリーネスを 大幅に向上させるとともにプレスでの圧搾による 含水率を低下させ、白水再用率の高い条件下でも 可成りの効果を保持し、 塡料、 パルプの歩留を向 上させ炉水性の向上を図ることを目的としている ものである。

(発明の解決しようとする問題点)

上配の目的を達するため特殊なポリマーを、製紙工程中で添加して、 塡料ペルプの歩留を向上させ ア水率を高めるものである。

(問題点を解決するための手段).

上記の目的を達するための特殊なポリマーとは

(A) CH 1=CH-C-O-C 2H 4-N *-CH 2-

(式中R₁,R₂は炭素数 I ~ 2のアルキル基、X は 陰イオンを示す)で示される単量体の含有量が 3 ~ 60 モルも、

(B) アクリルアミドの含有量が40~97モル がからなる共重合体であり、これを紙料に添加することにより製紙工程における塡料歩留を向上させようとするものである。

(作用効果)

この共重合体は優れた凝集力をもち紙料のフリーネスを大幅に向上させるとともにプレスでの圧搾による含水率を低下させる。しかもマンニッヒ系ポリアクリルアミドではカチオン置換度の高いことが歩留向上剤かよび戸水性向上剤として要求されるのに対し、本発明にかけるポリマーは低いカチオン化率で優れた効果が得られる。

また白水再用率を高めて系内の不納物が 極端に 増加した場合、マンニッヒ系ポリマーではその効

果が極端に削減され、時には殆んど効果が認められない状態にまでなるが、本発明によるポリマーはそのような悪条件下でもかなり良好な効果を保持する。これは実際に製紙工場で使用する場合に優めて重要な特性であり、現在このような悪条件下で効果を発揮するポリマーは例を見ないものである。

本発明によるポリマーのカチオン化率は目的やお条件に応じて自由に変えることができる。 最低 3 モル 5 のカチオン化度でも充分な効果を発揮するが、 製紙紙料には循環水による アニオン 物質 等の 蓄積があるので 5 モル 5 以上のカチオン 化度を 高くすることは 効果向上はあまり大きくないにも拘らず製品コストが上昇するので好しくない。 (のモル 5 が限度と考えられる。

本発明によるポリマーの重合度は紙料の性質、 抄紙条件等によつて変化させなければならない。 BKP 等のケミカルペルプ 100 まで抄速の遅い工場 では剪断力が弱いので最集による地合の劣化を起 し易いので乗合度は低くする必要がある。 また大型高速抄紙機の場合には強い 剪断力が加わ るので低重合度では充分な効果を期し離く、 また 前記異物質の多い板紙等の場合には凝集効果が減 殺されるので高い重合度でないと効果が出にくい。

本発明によるポリマーは順料、パルプの歩留を向上させるとともに、製紙工程で重要な要件の一つであるが水性向上効果も併せもつている。 したがつて特に厚紙の製造に際しては極めて有効な効果が期待できるものである。

(事施例)

乾燥した LBKP シートを離解、叩解して CSF 350 世のパルプスラリーとした。 これに製紙用タルクを含有率 30 多となる量を加え、 領徴パンドをパルプに対して 3 多加えて PH を 4.5 に調節した。この紙料に各種歩留向上剤を加えてダイナミックジャー方式により歩留を測定した。歩留向上剤の が加量はパルプに対し 0.01 多であり、 その成績は 第 1 表に示す過りである。

第 1 表

| 歩留向上角 | 1] | 総歩 留(16) | 與科歩留(%) |
|-------|----|----------|---------|
| 本発明品 | A | 82.4 | 64.2 |
| | В | 83.2 | 66.3 |
| " | С | 83.1 | 65.9 |
| | D | 82.1 | 65.2 |
| * | E | 82.0 | 64.3 |
| 市販品 | Α | 68.4 | 31.5 |
| , | В | 78.2 | 47.8 |
| , | С | 62.3 | 30.0 |
| | | 57.6 | 24.3 |

| - (| 41 |
|-----|-----|
| ١. | aL. |

| 本発明品 A | カチオン | 3モル⋪ | R_1 , R_2 | は | × | チ | ル | 基 |
|--------|------|---------|--------------------------------|---|----|---|---|----|
| , B | , | 5モルる | R ₁ ,R ₂ | r | ¥ | Ŧ | r | 基 |
| , C | ,, | 15モルダ | R, R2 | は | ¥ | チ | r | 基 |
| , D | , | 35モル第 | R ₁ ,R ₂ | H | ı | Ŧ | n | 基 |
| "E | , | 60 モルダ | R1 , R2 | H | ı | Ŧ | n | 基 |
| 市販品A | マンニツ | ヒ化ポリマー、 | カチオ | / | 40 | ŧ | n | 96 |
| , B | | | カチオ | , | 60 | ŧ | n | 96 |

市販品C マンニツヒ化ポリマー、カチオン 30 モル 多 実施例 2

中質紙製造現場での抄紙条件を再現するために次の如き実験を行つた。 LBRP 40 多、 CSP 30 多、 GP 30 多の配分のペルプ紙料に填料としてタルクを20 多、サイズ剤 0.3 多、碳酸パンド 4 多 を加えて60 メンシュの金網で沪過して白水を作り、次に前記ペルプをこの白水で鑑解して各薬品を 加える。この操作を20回繰返して人工的な現場試料を作つた。この紙料について実施例1 と同じくず イナミックシャー方式で歩留を測定した結果を第 2 妻に示す。

第 2 表

| 步留向上, | ¥I) | 総 歩 留(5) | 填料歩留(%) | | |
|-------|-----|----------|---------|--|--|
| 本発明品 | A | 70.3 | 42.5 | | |
| ,, | В | 72.0 | 44.7 | | |
| | С | 72.8 | 44.9 | | |
| | D | 71.9 | 44.2 | | |
| 市版品 | A | 63.4 | 29.8 | | |
| | В | 65.4 | 32.3 | | |

総歩帘の向上も得られるが、 特に填料歩留は 30 多以上の向上が認められる。

特 許 出 顧 人 株式会社協立有機工業研究所

代型人 秋 元 輝 堆